



Zaponlack

Schutzlackierung für Möbelbeschläge und Ziergegenstände aus Metall



1 Liter reicht für
bis zu 12 m²



Für innen



Trocken nach
2 Stunden

Eigenschaften:

Farbloser, glänzender, dünnflüssiger Metallfirnis (Silberzapon) auf Basis von Nitrocellulose. Haftet auf den verschiedensten Metalluntergründen (Weiß-, Bunt- und Edelmetalle). Trocknet sehr schnell und schützt gegen Anlaufen, Oxidation und Verfärbungen. Frei von flüchtigen Phthalatweichmachern.

Anwendungsbereiche:

Schutzlackierung für Möbelbeschläge aus Metall sowie Ziergegenstände wie Becher, Schalen, Pokale, Metallrahmen oder Münzen. Geeignet für Kupfer, Messing, Silber oder Zinn.

Anwendungsbeschränkungen: Nur für den Innenbereich. Nicht für Metallflächen verwenden, die stärkeren mechanischen Belastungen ausgesetzt sind. Nicht für den Korrosionsschutz von Eisen oder Stahl einsetzen.

Inhaltsstoffe (nach VdL-RL 01):

Ester, Alkohole, Ketone, Nitrocellulose, Mischpolymere, Additive

Technische Daten:

Dichte bei 20 °C: ca. 0,880 g/cm³ (DIN 51757)

Viskosität: ca. 70 s im DIN 4 mm-Becher

Verdünnung: gebrauchsfertig, ggf. mit CLOU Nitro-Verdünnung verdünnen

Geruch: nach dem Trocknen geruchlos

Gebindegrößen:

125 ml und 250 ml

Lagerung:

Trocken und kühl lagern. Vor Frost schützen. Haltbarkeit im original verschlossenen Gebinde mindestens 3 Jahre. Anbruchgebinde nach Entnahme dicht verschließen.

Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben (EAK-Nr.: 08 01 11).

Wassergefährdungsklasse:

WGK 1 (schwach wassergefährdend)

Warnhinweise:

Geeignete Schutzkleidung tragen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen. Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.

Weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt.

VERARBEITUNG

Vorbereitung:

Die zu lackierenden Flächen müssen sauber, trocken, rost-, öl-, fett und wachsfrei sein sowie frei von Fingerabdrücken und Handschweiß.

Metallbeschläge vorab mit CLOU Nitro-Verdünnung entfetten und reinigen.

Verarbeitung:

(Objekttemperatur > 15 °C, Holzfeuchte 8–12 %)

Vor Gebrauch gut schütteln. Zaponlack mit einem weichen Flachpinsel oder durch Tauchen dünn und gleichmäßig auftragen.

Ergiebigkeit:

1 Liter reicht für bis zu 12 m².

Trocknung:

(bei 20 °C und 50 % relative Luftfeuchte)

Der Anstrich ist nach 15 Minuten griffest und nach 2 Stunden durchgetrocknet.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Verwendete Geräte sofort nach Gebrauch mit CLOU Nitro-Verdünnung reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Besondere Hinweise:

Bei niedrigen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit wird die Trockenzeit verlängert.

Bei zu hoher Luftfeuchtigkeit und kalten Teilen kann es zum Weißanlaufen kommen.

Die Farbwirkung wird von der Metallbeschaffenheit mitbestimmt.

Probeanstrich durchführen.

Technische Information

Stand Februar 2017

Diese Informationen sollen und können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Da die Anwendung und Verarbeitung vor Ort nicht beeinflussen können, ist eine Haftung aus dem Inhalt dieses Merkblatts nicht abzuleiten. Die Verfahrensangaben müssen eigenverantwortlich den vorherrschenden Arbeits-

bedingungen angepasst werden und die Eignung der Produkte für den beabsichtigten Verwendungszweck ist ggf. durch eine Probeverarbeitung zu prüfen. Bei Unsicherheiten beraten unsere Anwendungstechniker nach bestem Wissen. Diese Beratungen sind, sofern sie nicht schriftlich bestätigt wurden, in jedem Falle unverbindlich. Wir gewährleisten selbstverständlich die Qualität unserer Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.