ALLESKLEBER KRAFT OHNE LÖSUNGSMIT-
IN DER PRAKTISCHEN UND UNKAPUTTBAREN FLEX + CLEAN TUBE

PRODUKTBESCHREIBUNG
Ist ein Kraft-Universalkleber auf Wasserbasis in der weichen, handlichen und "unkaputtbaren" Kunststofftube für praktisches, sauberes und tropffreies Kleben. UHU Alleskleber Kraft ohne Lösungsmittel flex + clean ist besonders für die Verklebung von Materialien mit glatten und leicht saugfähigen Oberflächen geeignet. Klebt zuverlässig und mit außergewöhnlicher Klebekraft sowohl im Einseiten- als auch im Zweiseiten-Klebeverfahren (Kontaktkleben). Der Farbwechsel der Klebstoffschicht signalisiert den richtigen Kontaktklebe-Zeitpunkt. Der Klebstoff trocknet transparent. UHU Alleskleber Kraft ohne Lösungsmittel ist besonders geeignet für Großflächenverklebungen in geschlossenen Räumen.

ANWENDUNGSBEREICH
Verklebt Holz, Holzwerkstoffe, Kork, Leder, Filz, Textilien, viele Kunststoffe, Keramik, Metall, Glas, Pappe, Karton, Styropor, uvm. Nicht geeignet für Polyethylen und Polypropylen.

EIGENSCHAFTEN
· Lösungsmittelfreier Kraft-Universalkleber mit sehr hoher Klebekraft
· Sowohl im Einseiten- (Nasskleben) wie auch im Zweiseiten-Klebeverfahren (Kontaktkleben) einsetzbar
· Farbwechsel der Klebstoffschicht signalisiert den richtigen Kontakt-Klebezeitpunkt

VORBEREITUNG
Anforderungen an die Oberflächen: Die zu verklebenden Materialien müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

VERARBEITUNG
Verbrauch: Verbrauch je nach Auftrag und Beschaffenheit der Oberfläche: 180-250 g/m^2.
Gebrauchsanleitung:
Auftragsweise:
a. Einseiten-Verklebung:
Nur für Verklebungen, bei denen ein Teil saugfähig ist, d.h. Wasser aufnehmen und wieder abgeben kann. Hierzu wird nur auf eine der Klebeflächen Klebstoff aufgetragen und entweder sofort oder nach kurzer Ablüftzeit das zweite Teil in den noch frischen Klebstoff eingelegt und mit leichtem Druck fixiert und korrigiert. Bei dieser Art der Verklebung werden Klebefestigkeiten, wie sie bei Zweiseiten-Verklebungen (s.u.) als Sofortwerte vorliegen, erst nach 2-3 Stunden erreicht. Preßdruck ist hierfür nicht erforderlich.
Zugscherfestigkeiten, ermittelt an Probekörpern aus Buchenholz:
nach 1 Stunde > 1,0 N/mm^2
nach 24 Stunden > 3,5 N/mm^2
nach 7 Tagen > 4,5 N/mm^2.

b. Zweiseiten-Verklebungen (Kontaktklebeverfahren):
UHU Alleskleber Kraft ohne Lösungsmittel auf beide zu verklebenden Teile gleichmäßig dünn mit Zahnspachtel oder Pinsel auftragen. Bei sehr rauen und saugfähigen Oberflächen evtl. mehrmals auftragen, bis ein gut sichtbarer Klebefilm verbleibt. Teile nicht sofort zusammenfügen, sondern offen liegen lassen, bis die aufgetragene Klebstoffschicht transparent ist (evtl. mit Fön beschleunigen). Ablüftzeit - je nach Material - bei Normalklima (23°C):
saugfähiges Material: ca. 15-25 Minuten
nicht saugfähiges Material: ca. 25-40 Minuten
Dann beide Teile passgenau sanft und ohne Druck aufeinanderlegen, evtl. korrigieren und ca. 1 Minute kräftig zusammendrücken. Eine Korrektur ist dann nicht mehr möglich. Für die Klebefestigkeit ist die Höhe des Preßdruckes und nicht die Preßdauer entscheidend. Richtig verklebte Teile können sofort weiterverarbeitet werden (auch maschinell).

c. Verklebung durch Hitzeaktivierung
Klebstoffauftrag wie bei der Zweiseiten-Verklebung (s. o.). Zu einem beliebigen späteren Zeitpunkt werden die Klebeflächen durch Bestrahlung mit einer Infrarotlampe oder einem Warmluftgebläse aktiviert. Anschließend werden die Teile heiß zusammengedrückt. Eine Korrektur ist bei diesem Verfahren nicht mehr möglich.
Zugscherfestigkeiten, ermittelt an Probenkörpern aus Buchenholz: Pressdruck 1,5 N/mm^2 bei 120°C/10 Minuten > 4,8 N/mm^2.
Flecken/Rückstände: Klebstoffreste lassen sich im frischen Zustand mit Wasser entfernen.
Nach dem Trocknen ist UHU Alleskleber Kraft ohne Lösungsmittel nicht mehr wasserlöslich und nur noch mit Aceton oder Nitroverdünner zu lösen.

TROCKNUNGSZEITEN*
Endfestigkeit nach: ca. 24h (2/3 der Endfestigkeit werden nach 24h erreicht).

*** Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.**

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.

ALLESKLEBER KRAFT OHNE LÖSUNGSMIT-
IN DER PRAKTISCHEN UND UNKAPUTTBAREN FLEX + CLEAN TUBE

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
Temperaturbeständigkeit: Max. Wärmebeständigkeit bis 70°C.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
Aussehen: naß: cremeweiß-beigebrauntrocken: opak-transparent
Basis: PVAc-Ethylen-Copolymer und PUR-Dispersion
Konsistenz: mittelviskos
Viskosität: ca. 150 mPa/s
Lösungsmittel: Wasser
Festkörpergehalt: ca. 42-46 %
Dichte: ca. 1,05 g/cm^3

LAGERUNGSBEDINGUNGEN
An einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort aufbewahren.

GEBINDEGRÖSSEN
Tube: 50g

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.

UHU GmbH & Co. KG 77813 Bühl (Baden) Tel.: (+49) 7223/284-0 Fax (+49) 7223/284-500 www.uhu.com