



PATTEX

Technisches Merkblatt
Ausgabe 28.08.2015

Seitenanzahl 3

100% Kleber

Wasser- und lösemittelfreier Alleskleber

EIGENSCHAFTEN

- TÜV zertifiziert nach MUC-KSP-A 1019
- Klebt auf vielen unterschiedlichen Untergründen, innen und außen
- Wasser- und Lösemittelfrei
- Nahezu geruchlos
- Kein Papierwellen
- Elastisch

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	Silanvernetzendes Polymer
Dichte	1,1 g/cm ³ bei 25°C
Farbe	transparent
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis + 40°C
Offene Zeit (23°C; 50% rLF)	10 – 15 min
Erreichen der Endfestigkeit	Nach etwa einem Tag, abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Materialien
Verbrauch	Abhängig von der Saugfähigkeit der Materialien
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +80°C (kurzzeitig)
Zugscherfestigkeit nach DIN EN205	2 – 4 N/mm ² (Holz/Holz)
Lagerfähigkeit	12 Monate



TÜV zertifiziert nach MUC-KSP-A 1019
Freiwillige Prüfung im Hinblick auf Klebefestigkeit, Elastizität, Transparenz und Anwenderfreundlichkeit.

EINSATZBEREICHE

Zum Heimwerken, Reparieren und Basteln für innen und rund um das Haus.

- Klebt und beschichtet viele saugende und nichtsaugende Untergründe wie Aluminium, Beton, Edelstahl, Fliesen, Glas, Holz, Keramik, Kork, Kupfer^{*1}, lackierte Flächen^{*2}, Glasfaserverstärkter Polyester (GfK), Leder, Leinen, Messing^{*1}, Papier, Pappe, Hart-PVC, Polycarbonat, Stahl, Polystyrolschaum (Styropor®), Spiegel^{*3}, Stein/Naturstein, Zink.
- Herstellung von glasklar beschichteten Dekorationsobjekten





Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), ABS und Polytetrafluorethylen (PTFE), sowie empfindliche Textilien.

**Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu verklebenden Flächen müssen tragfähig, trocken, fett- und staubfrei sein. Untergründe, falls notwendig, absaugen und mit Lösemittel, zum Beispiel Waschbenzin, reinigen. Alte Kleb- und Dichtstoffreste sowie nicht tragfähige Anstriche vollständig entfernen. Angrenzende Flächen gegebenenfalls durch Folien oder Klebebänder schützen.

*1) Die Verträglichkeit mit Buntmetallen wie Kupfer, Bronze, Messing muss vor der Anwendung durch Eigenversuche überprüft werden.

*2) Die Verträglichkeit mit verschiedenen Beschichtungssystemen (Lacken, Lasuren, Pulverlacken) muss im Einzelfall vor der Anwendung von Pattex 100% durch Eigenversuche überprüft werden.

*3) Es dürfen nur Spiegel verklebt werden, deren Reflexions- und Schutzschicht der DIN 1238 5.1 und der DIN EN 1036 entsprechen.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung von Pattex 100% hängt von den zu verklebenden Materialien ab. In der Regel genügt einseitiger Auftrag. Die Auftragsmenge richtet sich nach dem Grad der Saugfähigkeit. Nicht oder wenig saugende, glatte Materialien können bereits mit einer relativ geringen Auftragsmenge / Schichtstärke sicher verklebt werden.

Stark saugfähige, sehr poröse Materialien benötigen einen größeren Klebstoffauftrag – in besonderen Fällen sogar beidseitig.

Die Teile werden sofort nach der Anwendung des

Klebstoffs zusammengefügt und für mindestens 30 Minuten durch Klebeband oder Schraubzwinde fixiert.

Dabei ist es, im Gegensatz zu anderen Klebstofftypen, NICHT erforderlich, hohen Druck auszuüben, sondern die zu verklebenden Teile lediglich in Position zu halten.

Pattex 100% härtet durch Wasseraufnahme aus der Umgebung. Bei allen Klebungen muss daher sichergestellt werden, dass Feuchtigkeit zum Klebstoff gelangen kann. Feuchtigkeitslieferanten sind die Luft (Luftfeuchtigkeit / Wasserdampf) oder der Untergrund. Nichtsaugende, glatte Materialien (Kunststoffe, Metalle) sind in der Regel wasserundurchlässig. Bestehen beide zu klebenden Flächen aus solchen Materialien, so dürfen sie nur dann mit Pattex 100% verklebt werden, wenn beide Flächen unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag vorgefeuchtet wurden, zum Beispiel durch Abwischen mit einem feuchten Tuch. Nässe, stehendes Wasser oder Tropfenbildung sind dagegen unbedingt zu vermeiden. Bei größeren Flächen muss sichergestellt werden, dass der Feuchtigkeitsfilm bis zum Klebstoffauftrag nicht wegtrocknet.

Saugende Untergründe lassen Wasser in der Regel gut durch. Vollflächiger Auftrag ist daher unproblematisch.

Generell gilt: sowohl bei saugenden als auch bei nichtsaugenden Untergründen kann die Aushärtung des Klebstoffs durch Vorfeuchten deutlich beschleunigt werden. In der Regel genügt das Abwischen der zu klebenden Flächen mit einem feuchten Tuch vor dem Klebstoffauftrag. Pattex 100% kann problemlos auf feuchten Untergründen angewandt werden. Der Klebstoff erreicht seine maximale Haftung nach vollständiger Aushärtung UND Durchtrocknung der Haftflächen. Bleibt die Haftfläche nass oder unter Wasser, so wird die maximal erreichbare Haftung deutlich reduziert.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.



BITTE BEACHTEN

Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit. Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

Anstrichverträglichkeit:

Pattex 100% ist verträglich mit Acryl- und DD-Lacken sowie Alkydharzlasuren. Bei Alkydharzlacken kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen. Nicht verträglich ist Pattex 100% mit einkomponentigen PU-Lacken.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen Gebindegrößen

P1BC5	50g Blister
P1DC1	50g Flasche
P1BC1	100g Flasche
P1BC2	200g Flasche

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

SICHERHEITSHINWEISE

Informieren Sie sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über mögliche Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.

